



Guadalajara Jalisco a 21 de abril del 2015

A todos nuestros clientes.

Asunto: Retiro voluntario de todos los productos Blue Bell como medida preventiva.

Debido a un nuevo Recall o Retiro de productos del mercado de manera voluntaria, de toda la existencia de helado y snacks, de la marca Blue Bell, **como medida preventiva**, ante la sospecha de que pudieran estar potencialmente contaminados con Listeria monocytogenes.

Les informamos que una vez que Blue Bell refuerce su sistema de seguridad alimentaria, en el que ya se está trabajando en sus plantas de manufactura, y que cada Lote de producción sea analizado de forma más rigurosa para validar su calidad e inocuidad, Blue Bell reiniciara el reabastecimiento de sus productos, en los diferentes canales de distribución, manteniendo la calidad que los ha caracterizado por generaciones.

Agradecemos profundamente a nuestros Clientes y Socios Comerciales por su apoyo y comprensión, ante ésta situación y les reiteramos el compromiso de Paletas Manhattan como distribuidor de la marca Blue Bell.

En Paletas Manhattan contamos con un Sistema de Calidad e Inocuidad alimentaria, en Cumplimiento con un sistema HACCP (Análisis de peligros y puntos críticos de control, por sus siglas en inglés), desde el 2010.

Estamos comprometidos con la elaboración de paletas que cumplen con las expectativas de calidad e inocuidad de nuestros clientes, mediante el cumplimiento de las Buenas Prácticas de Manufactura, los requerimientos legales que aplican, la adquisición de materias primas e insumos inocuos y la capacitación continua a nuestro personal.

Atentamente.


Dr. Jorge Alejandro Tinajero Maldonado
Director Administrativo.



PALETAS MANHATAN S.A. DE C.V.

Lincoln 150 Col. Vallarta San Jorge, Guadalajara, Jalisco C.P.44690 * Tel./Fax: 3616.7850, 3616.0506, 3616.7886

www.manhattan.com.mx e-mail: grupo@manhattan.com.mx